

**Федеральная служба по надзору
в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека
Федеральное бюджетное учреждение здравоохранения
«Центр гигиены и эпидемиологии в Республике Татарстан (Татарстан)»
(ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Республике Татарстан (Татарстан)»)**

Орган инспекции

Юридический адрес: 420061, Республика Татарстан, г.Казань, ул. Сеченова, д.13а
Фактический адрес: 420061, Республика Татарстан, г.Казань, ул. Сеченова, д.13а

Аттестат аккредитации RA.RU.710067 от 15.06.2015



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель органа инспекции,
Вр.и.о. главного врача

А.Р. Сабирзянов

«01» декабря 2016 г.

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

зарегистрировано в реестре «01» декабря 2016г. под № 3288 Алабуга
(подпись регистратора)

по заявлению ООО «КАСТАМОНУ ИНТЕГРЕЙТЕД ВУД ИНДАСТРИ»

юридический адрес: 423600, Республика Татарстан, Елабужский район, г.Елабуга, Территория ОЭЗ «Алабуга», ул.Ш-3, здание 3/3, ИНН 1646027030, ОГРН 1101674000416

фактический адрес завода: 423600, Республика Татарстан, Елабужский муниципальный район, промышленная площадка, ОЭЗ «Алабуга», ул.Ш-3, здание 3/1

регистрационный входящий № 22071 от 25.11.2016г.

Мною, врачом отдела коммунальной гигиены и гигиены труда Романовой С.С.

проведена санитарно-эпидемиологическая и гигиеническая экспертиза продукции:

«Плиты древесноволокнистые средней плотности (МДФ)» по ТУ 5536-001-65501405-2016

(код ТН ВЭД ТС 4411 12 900 0, 4411 13 900 0, 4411 14 900 0)

изготовитель: ООО «КАСТАМОНУ ИНТЕГРЕЙТЕД ВУД ИНДАСТРИ», 423600, Республика Татарстан, Елабужский район, г.Елабуга, Территория ОЭЗ «Алабуга», ул.Ш-3, здание 3/3

область применения: в строительстве и производстве мебели

на основании представленной документации:

1. Технические условия ТУ 5536-001-65501405-2016 «Плиты древесноволокнистые средней плотности (МДФ)»;
2. Выписка из технологического регламента производства плиты древесноволокнистой средней плотности (МДФ) шлифованные и ламинированные;
3. Протоколы лабораторных исследований (испытаний) образцов продукции, проведенных АИЛЦ ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Республике Татарстан» № 75089 от 25.10.2016г., №75090 от 25.10.2016г., №86166 от 22.11.2016г., №86171 от 22.11.2016г.; протокол по радиологическим исследованиям образца плиты древесноволокнистой шлифованной №75088 от 25.10.2016г.;
4. Протокол лабораторных испытаний продукции лесного хозяйства ГБУ Нижнекамсклес №12 спектр 13 от 07.08.13г. (радиологические исследования образца – опилки древесные, проведенных филиалом ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в РТ в Нижнекамском районе и г.Нижнекамск»);
5. Протокол лабораторных исследований образца продукции – плиты древесно-волокнистые сухого способа производства (МДФ) по токсиколого-гигиеническим и радиологическим

показателям от 04.04.2014г. №87, выданный АИЛЦ ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Калужской области».

6. Сертификат соответствия №С-RU.ПБ37.В.01843 на плиты древесноволокнистые средней плотности (МДФ) сухого способа производства видов – МДФ, МДФ.Н., МДФ ЛАЙТ (шлифованные и ламинированные толщиной 2,5-42мм), выпускаемые по ТУ 5536-001-65501405-2016, выданный Органом по сертификации ООО «НПО ПОЖЦЕНТР» на соответствие техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности;
7. Паспорт качества №10725 на смолу карбамидоформальдегидную марки 11V (сорт С) от 13.07.2015г. (производитель ООО «Метадинеа», г.Губаха Пермский край);
8. Паспорт на смолу КФ-МТ-2010 от 15.06.2015г. (производитель ЗАО «Химсинтез», г.Чапаевск Самарской области);
9. Выписка из Единого государственного реестра юридических лиц №167420160121969 от 21.03.2016г.

В ходе экспертизы установлено:

Плиты древесноволокнистые средней плотности сухого способа производства (далее по тексту – МДФ), изготавливаемые по ТУ 5536-001-65501405-2016 предназначены для использования в производстве мебели, в строительстве для отделки помещений гражданского и промышленного назначения.

По способу обработка поверхности МДФ изготавливаются следующих видов:

- МДФ шлифованные (плиты древесноволокнистые сухого способа производства шлифованные);
- МДФ ламинированные (плиты древесноволокнистые сухого способа производства ламинированные).

Для изготовления МДФ используются следующие сырьевые материалы:

- щепы технологическая марки ПВ по ГОСТ 15815 с последующей переработкой по технологии предприятия-изготовителя;
- карбамидоформальдегидная смола с уровнем рН 8,0-9,0, содержанием свободного формальдегида менее 0,1% согласно НД;
- меламиноформальдегидная смола с уровнем рН 9,0-9,5, содержанием свободного формальдегида менее 0,1% согласно действующей НД;
- хлорид аммония, нитрат аммония, сульфат аммония (аммоний серноокислый) по ГОСТ 2210, ГОСТ 2-85, ГОСТ 10873 соответственно;
- парафин нефтяной ГОСТ 23683 или парафиновая эмульсия по ТУ поставщика или другой действующей НД;
- бумага декоративная для покрытия МДФ по действующей НД.

Плиты древесноволокнистые средней плотности (МДФ) производятся путем сухого прессования древесных частиц, смешанных со связующим на основе карбамидно-формальдегидной и меламино-формальдегидной смол с добавлением парафина или парафиновой эмульсии (для улучшения влагостойкости плит). МДФ ламинированные плиты производятся путем нанесения на МДФ шлифованной декоративной бумаги, пропитанной меламинами смолами как с одной стороны, так и с двух сторон. Процесс производства механизирован и автоматизирован и управляется компьютером по заданной программе.

Размеры и параметры плит МДФ средней плотности должны соответствовать требованиям технических условий: плотность $550 \div 900 \text{ кг/м}^3$, длина $1700 \div 4200 \text{ мм}$, ширина (окончательный показатель) $2440 \div 2840 \text{ мм}$, толщина $4 \div 40 \text{ мм}$, углы прямые, кромки прямолинейные.

По физико-механическим свойствам МДФ шлифованные должны соответствовать требованиям технических условий по следующим показателям: влажность в %, предел прочности при растяжении перпендикулярно плоскости плиты в Н/мм^2 , прочность при изгибе в Н/мм^2 , модуль упругости при изгибе, разбухание по толщине за 24 часа, удельное сопротивление при нормальном отрыве поверхности, плотность. Качество поверхности шлифованных плит определяется по следующим показателям: различные оттенки (для 1 сорта не более 5%, для 2 сорта не нормируется), пятна производственного характера, сколы и местные повреждения кромок, бахромы на кромке и расслоение не допускается, местная повышенная пористость (шероховатость) не допускается для 1 сорта, допускается не более 50% поверхности для 2 сорта.

Перепечатка (копирование) части экспертного заключения без письменного разрешения органа инспекции не допускается!

По физико-механическим свойствам МДФ с защитно-декоративным покрытием (ламинированных) должны соответствовать требованиям ТУ по следующим показателям: удельное сопротивление при нормальном отрыве покрытия в Н/мм², устойчивость к загрязнению (ацетон, кофе), термическая стойкость покрытия (при T=180⁰C), ударная прочность поверхности, стойкость к тлеющей сигарете. Качество поверхности МДФ ламинированных оценивается по следующим показателям: царапины, полосы от неравномерной пропитки бумаги, вмятины, складки, разрывы бумаги, белесость, дефекты декора, включения, нахлест бумаги, недостижение, отслоение бумаги, белые пятна, рыхлая кромка, сколы МДФ, сколы бумаги.

По результатам токсиколого-гигиенических и радиологических исследований плиты древесноволокнистые средней плотности (МДФ) должны соответствовать «Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) (ЕСТ)» (Главы II, Раздел 6 п.3.1., 3.4., 3.5, прил.6.1, к Разделу 6 п/п 2, Раздел 11).

Согласно протоколам исследований (испытаний) плит обеих марок (плита МДФ шлифованная и плита МДФ ламинированная) №86171 от 22.11.2016г. и №86166 от 22.11.2016г., проведенных АИЛЦ ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Республике Татарстан» установлено:

– миграция химических веществ (спирт метиловый, формальдегид, гидроксibenзол, аммиак) в воздушную среду (модельная среда) при T=22⁰C, экспозиции 24 часа, не превышает гигиенические нормативы, что соответствует требованиям ЕСТ;

– запах в воздушной среде (модельная среда) при T=22⁰C, экспозиции 24 часа не превышает гигиенический норматив (не более 2 баллов), что соответствует требованиям ЕСТ;

– удельная эффективная активность природных радионуклидов в исследованных образцах не превышает 370БК/кг, в соответствии с требованиями СанПиН 2.6.1.2523-09 «Нормы радиационной безопасности (НРБ-99/2009)» данные образцы можно отнести к первому классу строительных материалов, используемых в строящихся и реконструируемых жилых и общественных зданиях (протоколы №75088, 75087 от 25.10.2016г.);

– уровень напряженности электростатического поля на поверхности плиты МДФ шлифованной и плиты МДФ ламинированной составляет менее 2 кВ/м при нормативном показателе 15 кВ/м, что соответствует ЕСТ (протоколы №75089, 75090 от 25.10.2016г.).

Согласно представленному протоколу лабораторных испытаний от 07.08.2013г., проведенных филиалом ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в РТ в Нижнекамском районе и г.Нижнекамск, продукция лесного хозяйства ГБУ Нижнекамсклес (опилки древесные) по результатам измерений активности техногенных радионуклидов (цезия -137 и стронция-90) соответствует требованиям СП 2.6.1.759-99 «Допустимые уровни содержания цезия-137 и стронция-90 в продукции лесного хозяйства».

Готовая продукция одного типа и размера должна быть сложена в паллеты, которые скрепляют синтетической лентой или при необходимости оборачивают стрейч-пленкой согласно действующей нормативной документации. Допускается использовать другие типы упаковки при соблюдении сохранности МДФ при транспортировании и погрузочно-разгрузочных работах. Клинья должны иметь равномерную толщину и гладкую поверхность и в укладке между пачками должны быть на одном уровне. Расстояние между клиньями зависит от толщины МДФ. Между пачками, накладываемыми друг на друга, должно быть одинаковое количество клиньев. Допускается использовать другие типы упаковки, которые обеспечивают сохранность МДФ при транспортировании и погрузочно-разгрузочных работах.

На каждую партию паллету МДФ на один из торцов должна быть наклеена этикетка с обозначением:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- наименование и тип МДФ;
- дата изготовления;
- количество МДФ в паллете;
- габаритные размеры;
- обозначение ТУ.

На каждую МДФ должна быть нанесена маркировка с информацией:

Перепечатка (копирование) части экспертного заключения без письменного разрешения органа инспекции не допускается!

- наименование изготовителя;
- наименование и тип МДФ;
- дата и время производства;
- габаритные размеры;
- сорт;
- обозначение ТУ.

Каждая пария МДФ, поставляемая заказчику, сопровождается паспортом качества, в котором указывается:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- дата изготовления и номер паллеты;
- количество МДФ в партии;
- тип МДФ;
- обозначение ТУ.
- характеристики МДФ.

Погрузка, крепление, транспортирование и разгрузка упакованных МДФ осуществляются в соответствии с ГОСТ 12.3.009 любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта. При необходимости транспортировки или хранения МДФ в условиях повышенной влажности или при избыточной сухости воздуха нужно завернуть каждую пачку МДФ в полиэтилен. При погрузочно-разгрузочных работах не допускаются удары по МДФ. Плиты МДФ при хранении могут быть установлены друг на друга в штабели, в горизонтальном положении, на ровной поверхности.

МДФ должны быть приняты в обработку в закрытом помещении с устойчивым климатом при температуре от 10 до 40⁰С тепла и влажности воздуха 45-75%, защищенными от действия прямых солнечных лучей. При относительной влажности воздуха в помещении 50%, влажность МДФ составляет 7-9%. Время выдержки перед началом работ в холодный период года не менее 2 суток.

Гарантийный срок хранения -1 год со дня изготовления.

Заключение:

продукция «Плиты древесноволокнистые средней плотности (МДФ)» по ТУ 5536-001-65501405-2016 (код ТН ВЭД ТС 4411 12 900 0, 4411 13 900 0, 4411 14 900 0) ООО «КАСТАМОНУ ИНТЕГРЕЙТЕД ВУД ИНДАСТРИ» 423600, Республика Татарстан, Елабужский район, г.Елабуга, Территория ОЭЗ «Алабуга», ул.Ш-3, здание 3/3

СООТВЕТСТВУЕТ

- «Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)», утв. Решением Комиссией Таможенного союза от 28 мая 2010г. №299.

Врач отдела коммунальной гигиены и гигиены труда
ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии
в Республике Татарстан (Татарстан):
сертификат 0116180194705
действителен до 02.06.2019г.


С.С.Романова